

Марка	TEKA
Модел абсорбатор	DLV 68660
Годишна консумация на електроенергия (AEC_{hood}) kWh/a	42,2
Клас на енергийна ефективност	A+
Газодинамична ефективност (FDE_{hood}) %	36,5
Клас на газодинамична ефективност	A
Ефективност на осветяване (Le_{hood}) lux/Watt	50,0
Клас на ефективност на осветителната система	A
Ефективност на филтриране на мазнини (GFE_{hood}) %	75,9
Клас на ефективност на филтриране на мазнини	C
Минимален дебит (Q_{min}) m ³ /h	232
Максимален дебит (Q_{max}) m ³ /h	410
Дебит при избрана интензивна степен (Q_{boost}) m ³ /h	725
Ниво на шум (L_{wA}) Минимална степен dB	49
Ниво на шум (L_{wA}) Максимална степен dB	65
Ниво на шум (L_{wA}) Интензивна степен dB	71
Електрическа мощност в изключен режим (P_o) W	0,32
Електрическа мощност в режим на готовност (P_s) W	N/A
Индекс на енергийна ефективност (EEI)	42,7
Коефициент на увеличение на времето (f)	0,7
Дебит при точката с най-голяма ефективност (Q_{ber}) m ³ /h	385,0
Въздушно налягане при точката с най-голяма ефективност (P_{ber}) Pa	493
Входна електрическа мощност при точката с най-голяма ефективност (W_{ber}) W	145,0
Номинална мощност на системата за осветление (W_L) W	7
Средна осветеност от системата за осветление върху готварската площ (E_{middle}) Lux	350
Стандартна годишна консумация на електроенергия kWh/a	98,9